

深圳市峰亚电子有限公司

Shenzhen Foreyad Electronics Co.,Ltd

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品名称 Product Name: 变压器
产品型号 Product Model: EE19
产品编码 Product Code : EE19-20W
峰亚型号 Foreyad Model: FY-19E-1367
制作日期 Document Date: 2023.11.15
版本编号 Version No : A0

确认栏Confirmation of user

Designed by 拟制	Reviewed by 审核	Approved by 批准	Development reviewed by 开发 审核	Project reviewed by 项目 审核	Process reviewed by 工艺 审核	Quality reviewed by 品质 审核
胡丹丽	王金柱	廖伟				



总部：深圳市峰亚电子有限公司

HQ: Shenzhen Foreyad Electronics Co., Ltd

地址：深圳市宝安区福海街道新田大道 71 号福宁高新产业园 A 栋 9 楼

Add: 9/F, Building A, Funing High tech Industrial Park, No. 71, Xintian Avenue, Fuhai Street, Bao'an District, Shenzhen

TEL: 0755-23141160

P.C: 518103

web: [Https://www.szfengya.com](https://www.szfengya.com)



分公司：张家界峰亚电子有限公司

Branch: Zhangjiajie Foreyad Electronics Co., Ltd

地址：张家界市桑植县赤溪工业园 B 区 D 栋

Add: Building D, Block B, Chixi Industrial Park, Sangzhi County, Zhangjiajie City

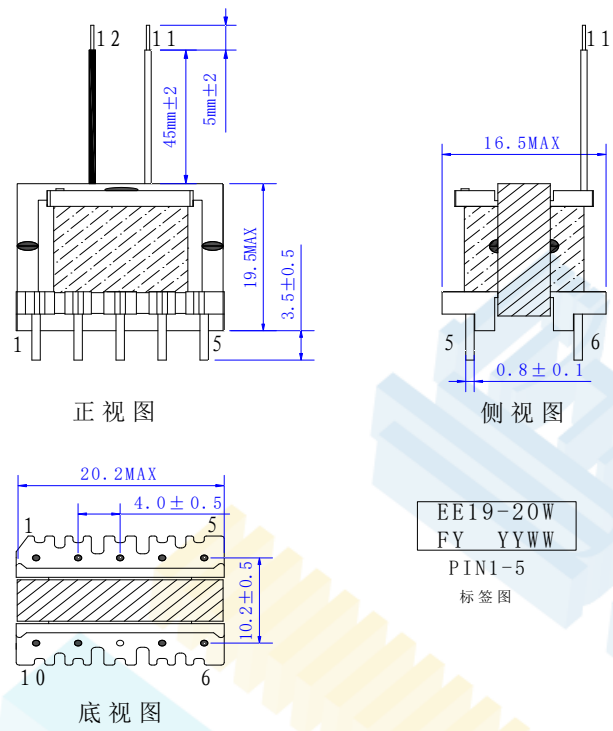
TEL: 0744-6635876

P.C: 427100

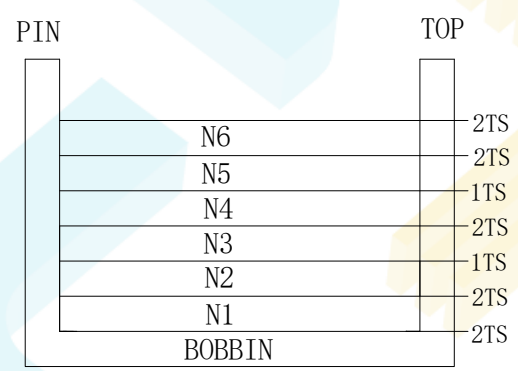
web: [Https://www.szfengya.com](https://www.szfengya.com)

序号	日期	版本	更改内容	更改原因	更改人	审核
1	2023.11.15	A0				
2						
3						
4						

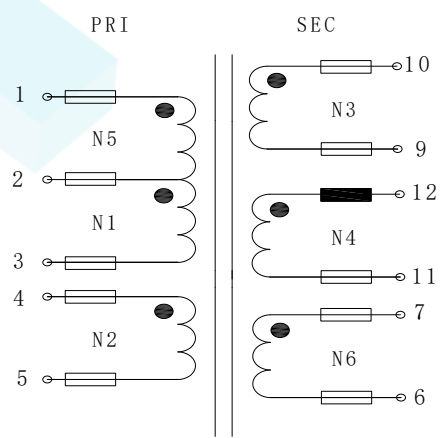
1. 安装尺寸及外形图(CONFIGURATION & DIMENSIONS)



2. 内部结构图(WINDING CONSTRUCTION) (用图示表明骨架中各绕组、绝缘层、的位置分布)



3. 线圈联线图 (SCHEMATIC)



4. 绕制工艺要求(Winding process requirement)

(参照工艺要求) (referring to the process requirement)

绕组 WINDING	线材 WIRE(mm)	起末端 S-F	圈数 TURNS(Ts)	胶带圈数 TAPE TURNS(Ts)	绕制方式 WINDING CONDITION
N1	2UEW ϕ 0.30mm*3P	3--2	6TS	2TS	均绕
N2	2UEW ϕ 0.30mm*2P	5--4	18TS	1TS	密绕
N3	TIWW ϕ 0.30mm*1P	9--10	19TS	2TS	密绕+均绕
N4	2UEW ϕ 0.30mm*2P	11--12	10TS	1TS	密绕
N5	2UEW ϕ 0.30mm*3P	2--1	6TS	2TS	均绕
N6	TIWW ϕ 0.20mm*1P	6--7	8TS	2TS	均绕

1. 采用EE19立式5+5PIN骨架, 骨架缺8脚, PIN朝左顺时针绕制。
2. 所有绕组进出线需穿铁氟龙套管, 绕组出线要求折直角收线。
3. 绕线前需包2TS打底胶带。
4. N4绕组从PIN6-10侧顶部起绕, 起线11穿透明套管, 尾线12穿黑色套管, 飞线长50mm(焊锡5mm)。
5. 磁芯单开气隙, 气隙磁芯装于顶部, 磁芯外包 3TS 胶带固定。
6. 磁芯结合处及 1-5 脚骨架顶部与磁芯结合处点单阻灰胶固定 (5 点)。
7. 产品含浸烘干处理。
8. 标签贴于顶部磁芯上 (内容: EE19-20W+生产厂商 FY+生产周期 YYWW) ;

5. 电气参数 (ELECTRIC CHARACTERICS)

序号 NO.	项目 ITEM	测量端 MEASURED POINT	技术要求 TECHNICAL DATA	测试条件 TESTING CONDITION	测试仪器 INSTRUMENT
1	电感量	L (1-3)	13uH \pm 14%	100KHz/1V 25°C	WK4100
2	漏感	LK (1-3) 短路其它脚	1uH MAX		
3	Q值	(1-3)	40 Min		
4	DCR	R1-3	50m Ω MAX	25°C	502B
5	耐压测试	初级-次级	3.0KV/AC	50HZ/1mA/60S	CJ2670
		次级-磁芯	3.0KV/AC		
6	绝缘阻抗	绕组-磁芯	100M Ω MIN	DC 500V	VG2679
7	绝缘等级	CLASS F			

6. MATERIAL LIST

LIST 1

ITEM	TYPE	MATERL AL	SPE C	MANUFACTURE	UL No.	ROHS
			℃			
WIRE	UEW/ TIWW	MW79-C	155	T H D ELECTRICAL TECHNOLOGY SHARES CORP	E361924	Y
		MW79-C		ZHEJIANG HONGBO TECHNOLOGY CO LTD	E361924	Y
		MW79-C		EHNG YA ELECTRIC (DONGGUAN)LTD	E197768	Y
		MW79-C		GUANGDONG JINGDA REA SPECIAL ENAMELED WIRE CO LTD	E223994	Y
TAPE	0. 06mm	JL-N408	130	XINFENG GHILLIE ELECTRICAL MATERIALS CO LTD	E326305	Y
		HKT	130	SHEN ZHEN XINHUAHUI ELECTRONIC MATERIALS CO LTD	E328315	Y
Tube	21L/24L	WF	200	SHENZHEN WOER HEAT-SHRINKABLE MATERIAL CO LTD	E203950	Y
GLUE	EPOXY	E-500/3300	130	DONG GUAN EATTO ELECTRONIC MATERIAL CO. LTD.	E218090	Y
		NB9045/NB9 055	150	SHENZHEN NEW BILLION TECHNOLOGY CO LTD	E488320	Y

LIST 2

ITEM	TYPE	MATERIAL	SPEC ℃	M8ATERIAL MANUFACTURE	UL NO.	ROHS
BOBBIN	EE19	T375J	150	CHANG CHUN PLASTICS CO.,LTD	E59481 (S)	Y
		PM9820	150	SUMITOMO BAKELITE CO LTD	E41429	Y

LIST3

ITEM	TYPE	MATERIAL	MATERIAL MANUFACTURER	UL NO	ROHS
CORE	EE19	40 材	NCD, DMEG, TDG, JIANU, CMAX , ZTCE	N/ A	Y